



# 25 Minuten Zeitverlust pro Bauteil – jeden Tag!

Warum händisches Anschleifen die Lackvorbereitung ausbremst – und wie Sie es besser machen.



Automatisch mattieren statt zeitintensiv schleifen

[www.carvice.de](http://www.carvice.de)



## DAS PROBLEM

### Lackvorbereitung kostet Zeit, Geld und Nerven

Die Lackvorbereitung entscheidet maßgeblich über das spätere Lackierergebnis, und gleichzeitig gehört sie zu den zeitintensivsten Arbeitsschritten im Werkstattalltag.

Händisches Anschleifen bindet wertvolle Arbeitszeit, ist abhängig vom Mitarbeiter und führt gerade bei komplexen Bauteilgeometrien häufig zu ungleichmäßigen Ergebnissen.

#### Typische Herausforderungen in der Praxis:

- ⊖ Hoher Zeitaufwand pro Bauteil
- ⊖ Unterschiedliche Ergebnisse je nach Mitarbeiter
- ⊖ Schwierige Stellen wie Kanten, Sicken und Radien
- ⊖ Schleifspuren mit zusätzlichem Nacharbeitsaufwand
- ⊖ Staubbelastung
- ⊖ Schlechte Ergonomie



## DIE LÖSUNG

CARVICE.

# PART-BLASTER

Automatische Mattierung  
statt zeitintensiver Schleifarbeiten

Der **PART-BLASTER** ist eine Mattierungskabine zur automatischen Lackvorbereitung von Karosserieteilen. **In nur wenigen Minuten entsteht eine gleichmäßige und reproduzierbare Mattierung**, und die vielen mühsamen sowie zeitintensiven Arbeitsschritte der herkömmlichen händischen Schleifarbeiten entfallen.

### So einfach funktioniert es:

- ⊕ Bauteil einhängen
- ⊕ Gleichmäßige Mattierung in kurzer Zeit und bis in den kleinsten Zwischenraum
- ⊕ Lackierfertige Oberfläche – ohne Schleifspuren



### 100% KONTROLLE

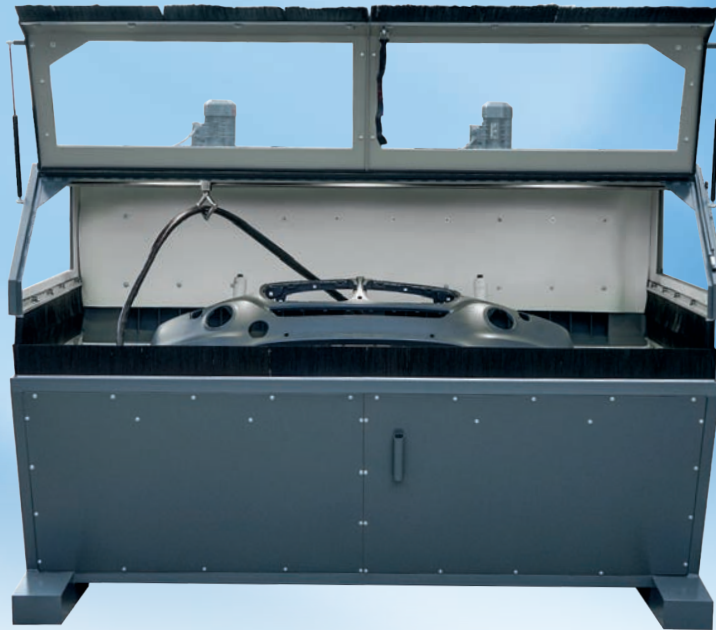
Der Lackierer behält jederzeit die vollständige Kontrolle über alle auszuführenden Arbeitsschritte.

Der **PART-BLASTER** übernimmt dabei die zeitintensive Vorarbeit.



CARVICE.  
REPAIR SOLUTIONS

[www.carvice.de](http://www.carvice.de)



## IHRE VORTEILE

### Ihre Vorteile im Werkstattalltag

Der Einsatz des Part-Blasters optimiert Ihre Lackvorbereitung gleich in mehrfacher Hinsicht:



#### Enorme Zeitersparnis

Bis zu 25–30 Minuten weniger Arbeitszeit pro Stoßfänger oder Felge.



#### Konstante Oberflächenqualität

Homogene Mattierung ohne sichtbare Schleifspuren – für optimale Lackhaftung.



#### Gründlich bis ins Detail

Zuverlässige Bearbeitung auch schwer zugänglicher Bereiche wie Kanten, Radien und Sicken.



#### Maximale Flexibilität

Geeignet für Stoßfänger, Felgen, Kotflügel und viele weitere Bauteile – optional auch die gleichzeitige Bearbeitung von bis zu vier Felgen.



# Zukunftsorientiert investieren für mehr Effizienz und wirtschaftlichen Erfolg



**IHR PROFIT**

## Rechnet sich schneller, als Sie denken

Jede eingesparte Minute senkt Kosten und steigert die Produktivität.

Schon bei wenigen Bauteilen pro Tag amortisiert sich der **PART-BLASTER** und sorgt für dauerhaft spürbare Einsparungen.

Bereits bei zwei bis drei Bauteilen täglich reduzieren Sie den zeitintensiven Schleifaufwand erheblich, und schaffen freie Kapazitäten für wertschöpfende Arbeiten.

**Der PART-BLASTER ist damit nicht nur eine Investition in Qualität, sondern vor allem in Effizienz und wirtschaftlichen Erfolg.**

### IHRE INVESTITION IN EFFIZIENZ

**49.500,- €**

zzgl. MwSt. und Fracht

**Leasing: 878,- €/mtl.**

Beispiel: 72 Monate Laufzeit, ohne Anzahlung, Restwert 10%



**NEUES  
PRODUKT  
2026**

**carvice.**  
**PART-BLASTER**

DIREKT-LINK



**Fordern Sie noch heute Ihr individuelles Angebot an  
und überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen  
des PART-BLASTERS.**

[www.carvice.de](http://www.carvice.de)



**Carvice Systems OHG**  
An den Kolonaten 23 a  
26160 Bad Zwischenahn | Germany

Tel. +49 (0) 4486 9383170  
info@carvice.de  
[www.carvice.de](http://www.carvice.de)



# PART-BLASTER

Lackvorbereitung in wenigen Minuten

**Die smarte Lösung** für die Lackvorbereitung von Karosserieteilen

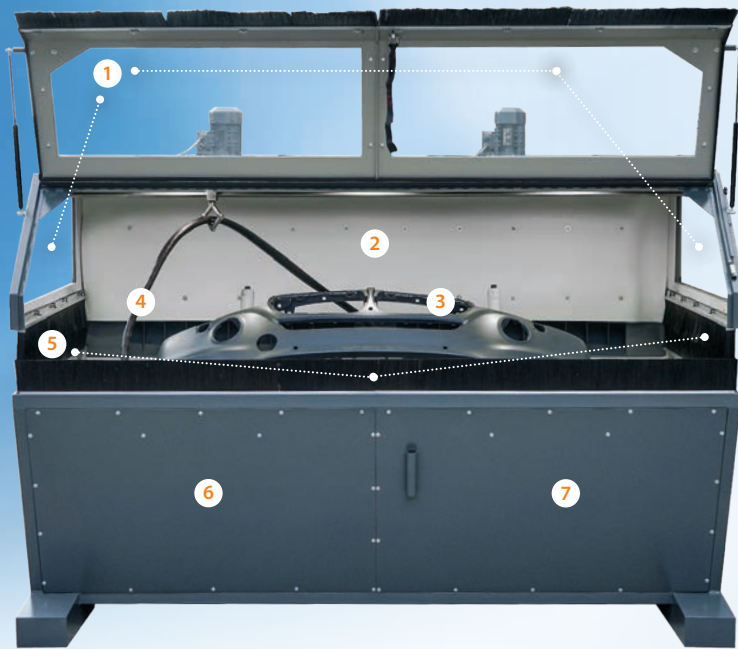
**carvice**<sup>®</sup>  
REPAIR SOLUTIONS

[www.carvice.de](http://www.carvice.de)



## Die Einsatzmöglichkeiten des PART-BLASTER

- ☑ **Effiziente Lackvorbereitung in wenigen Minuten**  
 Der **Part-Blaster** ersetzt das aufwendige, händische Anschleifen und ermöglicht eine hocheffiziente Mattierung und Lackvorbereitung verschiedenster Karosserieteile. **Bereits im Füllerschleif ab P320 erfolgt die Oberflächenvorbereitung maschinengestützt – in wenigen Minuten pro Bauteil.**
- ☑ **Vielseitig einsetzbar**  
 Ob Stoßfänger, Felgen, Kotflügel, Spiegelkappen oder andere Anbauteile – es entsteht eine **gleichmäßig matte**, lackierfertige Oberfläche. Je nach Bauteilaufnahme ist auch die **gleichzeitige Bearbeitung von bis zu vier Felgen bis 24“ möglich.**
- ☑ **Perfekte Oberflächen ohne Schleifspuren**  
 Mit geringem Zeitaufwand liefert der **Part-Blaster** eine sehr hohe Oberflächenqualität. Das **Wirbelstrom-Rotationsverfahren** erzeugt reproduzierbar feine Strukturen im Bereich **P320 bis P1200 – ohne Schleifspuren.**
- ☑ **Für Profis entwickelt**  
 Der **Part-Blaster** ist die ideale Lösung für Lackierbetriebe, Karosseriebauer und Autohäuser, die ihre Prozesse **deutlich beschleunigen**, einen **großen Teil der zeitintensiven Schleifarbeit reduzieren**, Kosten senken und zugleich **hohe Qualitätsstandards dauerhaft sichern** möchten.



- 1 Doppelverglasung**  
Echtglas und Plexiglas – robust und langlebig
- 2 Großer Innenraum**  
Platz für große Bauteile
- 3 Flexible Bauteilaufnahme**  
Elektrisch schwenkbar und schnell wechselbar
- 4 Wirbelstrom-Rotationsverfahren**  
Konstante, gleichmäßige Mattierung
- 5 Dreiseitiger Zugang**  
Ergonomisch und gut erreichbar
- 6 Hochwertige Gerätebauweise**  
Präzision – Made in Germany
- 7 Strahlmittelrückgewinnung**  
Vollautomatisch und effizient



Dreh- und verstellbare 4-fach Felgenhalterung (optional)

## Technische Daten

<b>Artikel-Nr.</b>	WHE50100
<b>Elektr. Anschluss</b>	400 V / 16 A
<b>Nennleistung</b>	2 x 1,1 kW
<b>Schutzart</b>	IP 54
<b>Filterfläche</b>	2 x 14 m <sup>2</sup>
<b>Druckluftanschluss</b>	2 –10 bar / ca. 900 –1000 l/min.
<b>Bearbeitungsverfahren</b>	Wirbelstrom-Rotationsverfahren
<b>Arbeitsraum (BxTxH)</b>	ca. 2800 x 1500 x 1200 mm
<b>Abmessungen (BxT)</b>	ca. 3000 x 2350 mm
<b>Höhe (geschlossen/geöffnet)</b>	ca. 2200 / 2550 mm
<b>Gewicht</b>	1400 kg



Einfach QR-Code einscannen oder unter [www.carvice.de](http://www.carvice.de) den Part-Blaster in Aktion erleben.

Auf unserer Website finden Sie weitere Informationen, Anwendungsbeispiele und Produktvideos, die Ihnen die Vorteile und Einsatzmöglichkeiten im Detail zeigen.

# CARVICE<sup>®</sup> PART-BLASTER



Die Vorteile des PART-BLASTER auf einen Blick



#### Enorme Zeitersparnis

Bis zu 25 - 30 Minuten weniger Arbeitszeit pro Bauteil – die Investition rechnet sich in kürzester Zeit.



#### Perfekte Oberflächenqualität

Homogene Mattierung ohne sichtbare Schleifspuren – dank innovativem Wirbelstrom-Rotationsverfahren für optimale Lackhaftung und hochwertige Ergebnisse.



#### Gründlich bis ins Detail

Erreicht zuverlässig auch schwer zugängliche Bereiche wie Sicken, Kanten, Radien und Lüftungsgitter.



#### Maximale Flexibilität

Dank Wechselaufnahmen für verschiedene Bauteile – inklusive der Möglichkeit, bis zu vier Felgen gleichzeitig zu bearbeiten.



#### Einfache Anwendung

Bauteil einspannen, flexibel positionieren und starten – die vollbewegliche Halterung sorgt für präzise Anpassung.



#### Effizient & Nachhaltigkeit

Automatische Strahlmittelrückgewinnung für kontinuierlichen Betrieb, reduzierten Materialverbrauch und eine saubere Arbeitsumgebung.



#### Qualität Made in Germany

Robust, langlebig und wartungsarm – entwickelt für den professionellen Werkstatteinsatz.

# Der **PART-BLASTER** ist eine Investition in Produktivität, Qualität & Gewinn!

## Finanzierung & Kalkulation auf einen Blick

Schon bei wenigen Teilen pro Tag amortisiert sich der Part-Blaster und sorgt schnell für dauerhaft spürbare **Einsparungen**. Gleichzeitig steigern Sie die Produktivität und Qualität – egal ob in der kleinen Werkstatt oder im großen Lackierzentrum.

### Amortierungsrechnung – Ihr Gewinn mit dem Part-Blaster

#### Kauf (49.500€)

Teile / Tag	Amortisation	Ersparnis / Jahr
2	3,2 Jahre	15.700 €
3	2,1 Jahre	23.500 €
5	1,3 Jahre	39.300 €

#### Leasing (ab 878,- €/Monat, 72 Monate, 10% Restwert)

Teile / Tag	Amortisation	Ersparnis / Jahr
2	1,5 Jahre	5.200 €
3	1,5 Jahre	13.000 €
5	1,5 Jahre	28.700 €

#### Eckdaten der Kalkulation

Leasingbeispiel:

Zeitersparnis:

Int. Stundenverrechnungssatz:

Wertangaben:

72 Monate Laufzeit, 0 % Anzahlung, nur 10 % Restwert

ca. 25–30 Min. pro Bauteil - konservativ mit 25 Min. kalkuliert

Ø 85,- €/h inkl. Lohn, Lohnnebenkosten und Gemeinkostenanteil

Kalkulationsbeispiele, freibleibend – zzgl. MwSt. und Frachtkosten



Fordern Sie noch heute Ihr individuelles Angebot an  
und überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen  
des Part-Blasters.

[www.carvice.de](http://www.carvice.de)



**CarVice Systems OHG**  
An den Kolonaten 23a  
26160 Bad Zwischenahn | Germany

Tel. +49 (0) 4486 9383170  
[info@carvice.de](mailto:info@carvice.de)  
[www.carvice.de](http://www.carvice.de)